

Приложение 1 к Техническому регламенту «Производство работ с применением огнезащитной краски для металлоконструкций «Асфор-Металл»

Таблица толщины слоя и расхода огнезащитной краски "Асфор-Металл"

ПТМ, мм	15 мин		30 мин		45 мин		60 мин		90 мин		120 мин					
	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>	мм	кг/м <sup>2</sup>				
1,00	1,10	1,96	1,62	2,88	2,00	3,56	2,64	4,70	<b>необходимо применение конструктивного типа огнезащиты (п. 5.4.3 СП 2.13130.2020)</b>							
1,50	0,71	1,26	0,98	1,74	1,40	2,38	2,22	3,95								
2,00	0,50	0,89	0,85	1,51	1,20	2,14	1,80	3,20								
2,20	0,44	0,78	0,75	1,28	1,10	1,96	1,68	2,99								
2,40	0,41	0,73	0,71	1,26	0,90	1,60	1,54	2,74								
2,60	0,37	0,66	0,67	1,19	0,89	1,58	1,46	2,60								
2,80	0,34	0,61	0,63	1,12	0,85	1,51	1,40	2,49								
3,00	0,32	0,57	0,59	1,05	0,83	1,48	1,34	2,39								
3,20	0,29	0,52	0,54	0,96	0,78	1,39	1,26	2,24								
3,40	0,27	0,48	0,50	0,89	0,73	1,24	1,20	2,04								
3,60	0,26	0,46	0,46	0,82	0,69	1,23	1,14	2,03								
3,80	0,26	0,46	0,43	0,77	0,65	1,16	1,07	1,90								
4,00	0,25	0,45	0,40	0,71	0,61	1,09	1,01	1,80								
4,20	<b>нанесение ОЗС не требуется (п. 5.4.3 СП 2.13130.2020)</b>		0,38	0,68	0,60	1,07	0,96	1,71								
4,40			0,36	0,64	0,58	1,03	0,91	1,62								
4,60			0,33	0,59	0,55	0,98	0,88	1,57								
4,80			0,32	0,57	0,53	0,94	0,83	1,48								
5,00			0,30	0,53	0,50	0,89	0,80	1,42								
5,20			0,30	0,53	0,48	0,85	0,77	1,37								
5,40			0,29	0,52	0,46	0,82	0,74	1,32								
5,60			0,29	0,52	0,44	0,78	0,72	1,28								
5,80			0,28	0,50	0,41	0,73	0,69	1,23					1,46	2,48	2,95	5,02
6,00			0,28	0,50	0,40	0,71	0,67	1,19					1,44	2,56	2,93	5,22
6,20			0,28	0,50	0,38	0,68	0,64	1,14					1,42	2,53	2,91	5,18
6,40			0,27	0,48	0,37	0,66	0,62	1,10					1,40	2,49	2,89	5,14
6,60			0,27	0,48	0,37	0,66	0,61	1,09					1,38	2,46	2,87	5,11
6,80			0,27	0,48	0,36	0,64	0,58	1,03					1,36	2,42	2,85	5,07
7,00			0,27	0,48	0,35	0,62	0,56	1,00					1,34	2,39	2,83	5,04
7,20			0,26	0,46	0,35	0,61	0,54	0,96					1,32	2,35	2,81	5,00
7,40			0,26	0,46	0,34	0,61	0,53	0,94					1,30	2,31	2,78	4,95
7,60			0,26	0,46	0,33	0,59	0,51	0,91					1,29	2,30	2,76	4,91
7,80			0,25	0,45	0,32	0,57	0,51	0,91					1,28	2,28	2,74	4,88
8,00			0,25	0,45	0,32	0,57	0,51	0,91					1,28	2,28	2,71	4,82
8,20		0,25	0,45	0,32	0,57	0,50	0,89	1,27	2,26	2,69	4,79					
8,40		0,25	0,45	0,31	0,55	0,50	0,89	1,27	2,26	2,67	4,75					
8,60		0,25	0,45	0,31	0,55	0,50	0,89	1,26	2,24	2,65	4,72					
8,80		0,25	0,45	0,31	0,55	0,49	0,87	1,26	2,24	2,62	4,66					
9,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,49	0,87	1,25	2,23	2,60	4,63					
9,20		0,25	0,45	0,30	0,53	0,49	0,87	1,24	2,21	2,57	4,57					
9,40		0,25	0,45	0,30	0,53	0,49	0,87	1,23	2,19	2,54	4,52					
9,60		0,25	0,45	0,30	0,53	0,48	0,85	1,22	2,17	2,51	4,47					
9,80		0,25	0,45	0,30	0,53	0,48	0,85	1,21	2,15	2,48	4,41					
10,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,48	0,85	1,20	2,14	2,46	4,38					
12,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,45	0,80	0,98	1,67	2,40	4,27					
14,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,45	0,80	0,94	1,67	2,10	3,74					
16,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,44	0,78	0,96	1,71	1,90	3,38					
18,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,44	0,78	0,94	1,67	1,70	3,03					
20,00		0,25	0,45	0,30	0,53	0,44	0,78	0,92	1,64	1,50	2,67					

Теоретический расчет расхода краски указан без учета технологических потерь, которые могут быть от 10% до 40 %, и составляет 1,77±0,03 кг/м<sup>2</sup> для получения толщины сухого слоя 1,00 мм. При расчете тех. потерь необходимо руководствоваться ВСН 447–84 "Нормативы расхода лакокрасочных и вспомогательных материалов при окраске стальных строительных конструкций на монтажной площадке"